

Kurki kulowe

Kurek kulowy ze stali węglowej, pełnoprzelotowy, PN 63 DN 15 - DN 800

Charakterystyka:

Zastosowanie do maksymalnego ciśnienia roboczego PS = 63 bar

Zakres temperatur roboczych:

od -40°C do +100°C

od -30°C do +100°C (Standardowy)

DN	Przyłącze			ZA	AB	Kadłuby		Kule		DBB	Uszczelnienie kuli			FS	Przyst. pod napęd	Dosm.	Kol.	Pow. izol.
	FxF	WxW	GxG			KSK	KSP	P	J		STD	PMSS	M-M					
15÷25	X	X	X	X	X	X	-	X	-	-	X	(X) ⁽²⁾	(X) ⁽²⁾	(X)	(X)	-	(X)	(X)
32÷40	X	X	-	X	X	X	-	X	-	-	X	(X) ⁽²⁾	(X) ⁽²⁾	(X)	(X)	-	(X)	(X)
50÷65	X	X	-	X	X	X	-	X	(X)	(X)	X	(X) ⁽²⁾	(X) ⁽²⁾	(X)	(X)	-	(X)	(X)
80	X	X	-	X	X	-	X	X	(X)	(X)	X	(X) ⁽²⁾	(X) ⁽²⁾	(X)	(X)	-	(X)	(X)
100÷150	X	X	-	X	X	-	X	-	X	X	X	(X)	(X)	(X)	(X)	(X) ⁽¹⁾	(X)	(X)
200÷600	X	X	-	X	X	-	X	-	X	X	X	(X)	(X)	(X)	X	X	(X)	(X)
700÷800	X	X	-	X	X	-	X	-	X	X	X	(X)	(X)	(X)	X	(X)	(X)	(X)

Legenda:

X - wykonanie standardowe

(X) - wykonanie specjalne

⁽¹⁾ - kurek DN150 posiada dosmarowanie w standardzie

⁽²⁾ - system uszczelnienia PMSS i M-M tylko z kulą jarzmioną

FxF- przyłącze kołnierzowe; Standardowe wykonanie powierzchni uszczelniających kołnierzy: typ B1 wg PN-EN 1092-1 lub inne wg uzgodnień;

WxW- przyłącze do przyspawania;

GxG- przyłącze gwintowe wg ISO 228-1;

ZA- zabezpieczenie antystatyczne;

AB- AntiBlow;

KSK- korpus skręcany;

KSP- korpus spawany;

P- kula pływająca;

J- kula jarzmiona;

DBB- Double Block and Bleed;

STD- uszczelnienie kuli standardowe;

PMSS- uszczelnienie kuli PMSS;

M-M- uszczelnienie kuli Metal-Metal;

FS- Fire Safe;

Przyst. pod napęd- przystosowanie pod napęd;

Dosm.- dosmarowanie;

Kol.- kolumna;

Pow. izol.- powłoki izolacyjne;

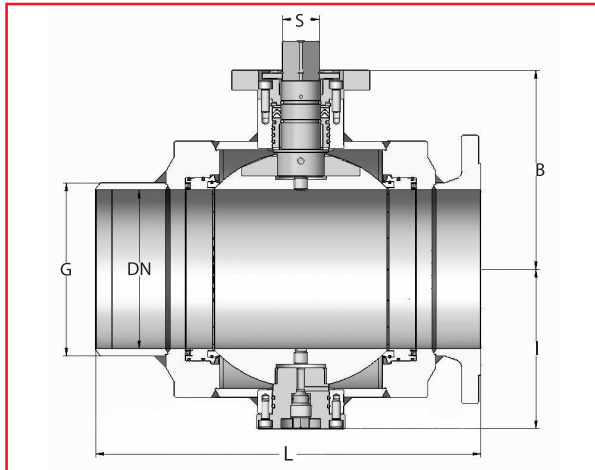
BUILDING
INSTALLA-
TIONS

BUILDING
CONTROLS

DISTRICT
HEATING

OIL & GAS

LAB &
EMERGENCY
SHOWER



Kurek kulowy ze stali węglowej, pełnoprzelotowy, PN 63

DN	L*			B	I	G	Gwint rurowy wg ISO 228-1	S	Waga*		
	FxF**	WxW**	GxG**						FxF**	WxW**	GxG**
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[kg]	[kg]	[kg]
15	130,0	165,0	100,0	44,0	21,0	22,0	½	□ 14	2,0	1,0	0,8
20	150,0	190,0	110,0	47,0	24,0	27,5	¾	□ 14	2,8	1,5	1,2
25	160,0	216,0	135,0	60,0	30,0	35,0	1	□ 14	3,5	2,2	2,0
32	180,0	229,0	---	83,0	38,0	44,0	---	□ 14	9,4	5,8	---
40	200,0	241,0	---	87,0	44,0	50,0	---	□ 14	12,6	7,9	---
50	230,0	292,0	---	125,0	53,0	61,0	---	□ 17	15,7	10,6	---
65	290,0	330,0	---	136,0	66,0	77,0	---	□ 17	21,1	14,3	---
80	310,0	356,0	---	143,0	124,0	88,9	---	□ 22	32,9	24,5	---
100	350,0	432,0	---	169,0	141,0	114,1	---	□ 27	60,1	47,5	---
150	495,0	559,0	---	228,0	190,0	168,3	---	□ 36	142,4	116,5	---
200	597,0	660,0	---	290,0	350,0	219,1	---	∅ 60	466,7	419,0	---
250	673,0	787,0	---	328,0	406,0	273,0	---	∅ 60	597,3	512,0	---
300	762,0	838,0	---	395,0	450,0	323,9	---	∅ 72	990,0	819,4	---
400	902,0	991,0	---	488,0	500,0	406,4	---	∅ 90	1389,8	998,5	---
500	1054,0	1194,0	---	603,0	600,0	508,0	---	∅ 110	2379,2	2207,2	---
600	1232,0	1397,0	---	***	***	610,0	---	∅ 125	***	***	---
700	1549,0	1549,0	---	721,0	550,0	684,0	---	***	3539,0	2459,0	---
800	1778,0	1778,0	---	810,0	620,0	779,0	---	***	5055,0	3580,0	---

*) wymiary i wagi dla PN 63; inne wg uzgodnień

**) FxF - kurek kulowy kołnierzowy
WxW - kurek kulowy do przyspawania
GxG - kurek kulowy gwintowany

***) dostępne na zapytanie

BROEN

INTELLIGENT FLOW SOLUTIONS



Kurki kulowe

Kurek kulowy ze stali węglowej, pełnoprzelotowy, PN 100 DN 15 - DN 800

Charakterystyka:

Zastosowanie do maksymalnego ciśnienia roboczego PS = 100 bar

Zakres temperatur roboczych:

od -40°C do +100°C

od -30°C do +100°C (Standardowy)

DN	Przyłącze			ZA	AB	Kadłuby		Kule		DBB	Uszczelnienie kuli			FS	Przyst. pod napęd	Dosm.	Kol.	Pow. izol.
	FxF	WxW	GxG			KSK	KSP	P	J		STD	PMSS	M-M					
15÷25	X	X	X	X	X	X	-	X	-	-	X	(X) ⁽²⁾	(X) ⁽²⁾	(X)	(X)	-	(X)	(X)
32÷40	X	X	-	X	X	X	-	X	-	-	X	(X) ⁽²⁾	(X) ⁽²⁾	(X)	(X)	-	(X)	(X)
50÷65	X	X	-	X	X	X	-	X	(X)	(X)	X	(X) ⁽²⁾	(X) ⁽²⁾	(X)	(X)	-	(X)	(X)
80	X	X	-	X	X	-	X	X	(X)	(X)	X	(X) ⁽²⁾	(X) ⁽²⁾	(X)	(X)	-	(X)	(X)
100÷150	X	X	-	X	X	-	X	-	X	X	X	(X)	(X)	(X)	(X)	(X) ⁽¹⁾	(X)	(X)
200÷600	X	X	-	X	X	-	X	-	X	X	X	(X)	(X)	(X)	X	X	(X)	(X)
700÷800	X	X	-	X	X	-	X	-	X	X	X	(X)	(X)	(X)	X	(X)	(X)	(X)

Legenda:

X - wykonanie standardowe

(X) - wykonanie specjalne

⁽¹⁾ - kurek DN150 posiada dosmarowanie w standardzie

⁽²⁾ - system uszczelnienia PMSS i M-M tylko z kulą jarzmioną

FxF- przyłącze kołnierzowe; Standardowe wykonanie powierzchni uszczelniających kołnierzy: typ B1 wg PN-EN 1092-1 lub inne wg uzgodnień;

WxW- przyłącze do przyspawania;

GxG- przyłącze gwintowe wg ISO 228-1;

ZA- zabezpieczenie antystatyczne;

AB- AntiBlow;

KSK- korpus skręcany;

KSP- korpus spawany;

P- kula pływająca;

J- kula jarzmiona;

DBB- Double Block and Bleed;

STD- uszczelnienie kuli standardowe;

PMSS- uszczelnienie kuli PMSS;

M-M- uszczelnienie kuli Metal-Metal;

FS- Fire Safe;

Przyst. pod napęd- przystosowanie pod napęd;

Dosm.- dosmarowanie;

Kol.- kolumna;

Pow. izol.- powłoki izolacyjne;

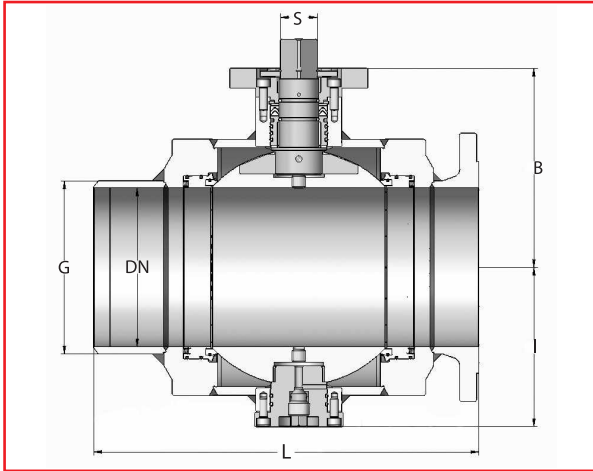
BUILDING
INSTALLA-
TIONS

BUILDING
CONTROLS

DISTRICT
HEATING

OIL & GAS

LAB &
EMERGENCY
SHOWER



**Kurek kulowy ze stali węglowej,
pełnoprzelotowy, PN 100**

DN	L*			B	I	G	Gwint rurowy wg ISO 228-1	S	Waga*		
	FxF**	WxW**	GxG**						FxF**	WxW**	GxG**
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[kg]	[kg]	[kg]
15	130,0	165,0	100,0	44,0	21,0	22,0	½	□ 14	2,0	1,0	0,8
20	150,0	190,0	110,0	47,0	24,0	27,5	¾	□ 14	2,8	1,5	1,2
25	160,0	216,0	135,0	60,0	30,0	35,0	1	□ 14	3,5	2,2	2,0
32	180,0	229,0	---	83,0	38,0	44,0	---	□ 14	9,4	5,8	---
40	200,0	241,0	---	87,0	44,0	50,0	---	□ 14	12,6	7,9	---
50	230,0	292,0	---	125,0	53,0	61,0	---	□ 17	16,9	10,6	---
65	290,0	330,0	---	136,0	66,0	77,0	---	□ 17	22,8	14,3	---
80	310,0	356,0	---	143,0	124,0	88,9	---	□ 22	38,2	24,5	---
100	350,0	432,0	---	169,0	141,0	114,3	---	□ 27	65,8	47,5	---
150	559,0	559,0	---	228,0	190,0	168,3	---	□ 36	160,0	116,5	---
200	600,0	660,0	---	290,0	350,0	219,1	---	∅ 60	497,0	419,0	---
250	787,0	787,0	---	328,0	406,0	273,0	---	∅ 60	664,3	512,0	---
300	838,0	838,0	---	395,0	450,0	323,9	---	∅ 72	990,0	819,4	---
400	991,0	991,0	---	488,0	500,0	406,4	---	∅ 90	1691,6	1414,0	---
500	1194,0	1194,0	---	603,0	600,0	508,0	---	∅ 110	3104,9	2654,8	---
600	1397,0	1397,0	---	***	***	610,0	---	***	***	***	---
700	1549,0	1549,0	---	721,0	550,0	684,0	---	***	3539,0	2459,0	---
800	1778,0	1778,0	---	810,0	620,0	779,0	---	***	5055,0	3580,0	---

*) wymiary i wagi dla PN 100; inne wg uzgodnień

**) FxF - kurek kulowy kołnierzowy
WxW - kurek kulowy do przyspawania
GxG - kurek kulowy gwintowany

***) dostępne na zapytanie

BROEN

INTELLIGENT FLOW SOLUTIONS

